

尊敬的中国化工报社各位领导、各位嘉宾，大家好：

今天新老朋友欢聚一堂共庆《2024 年第二十届碳酸酯产业链创新发展大会暨锂电新材料产业技术与市场交流会》的胜利召开。我代表大会总冠名方唐山好誉科技发展有限公司对各位嘉宾的到来表示热烈的欢迎和衷心的感谢！

作为一名从事三十多年碳酸酯技术、生产、管理工作的老化工人，我经历了碳酸酯行业在国内从无到有、从小到大的过程。20 世纪 80 年代国内除有每年几千吨碳酸丙烯酯产品生产以外，其它碳酸酯产品产能几乎为零。当时碳酸二甲酯产品在国内唯一用途作为环丙沙星的原料和溶剂每年从日本进口几千吨，每吨价格 3 万多元。随着 1996 年国内首套酯交换法碳酸二甲酯装置在原唐山市朝阳化工总厂的诞生，开辟了碳酸酯行业的新篇章。

在中国化工报各届、各级领导对行业的关怀指引下，对每次会议的精心组织下，在参与碳酸酯行业发展的全体人员积极探索、共同努力下，迎来了碳酸酯行业二十几年的飞速发展。碳酸二甲酯产能从零发展到现在的每年 250 万吨；从单一的酯交换生产技术发展出了气相羰基化、液相羰基化、尿素两步法等多种工艺；从单套产能 1 万吨到 30 万吨；从单一产品装置到联合产品装置；从生产工业级产品到电子级产品；从每吨产品消耗 10 吨燃煤到蒸汽消耗几吨；从依赖进口到占领绝大部分国际市场；从单一产品的应用开发出酯交换法聚碳酸酯产业链和锂离子电池电解液溶剂产业链，通过大家的共同奋斗、不

断进步、不断创新，使我国碳酸酯行业得到了比较完善的成体系的高质量发展，打破了许多国外封锁我国多年的技术壁垒，提升了碳酸酯行业的新质生产力，对国家化工产业的发展做出了重大贡献。

碳酸酯产品大部分是用途广泛、绿色环保的，生产过程友好，进入门槛比较低，所以碳酸酯行业的发展一直是波浪式上升的，每一个产品用途的成功开发，都会带来一次大的飞跃。最近的一次，经历了2019年锂离子电池电解液溶剂的大发展以后，2022年后半年碳酸酯行业又到了平台期，出现了短期的产能过剩、利润下滑的阶段，在这样的形势下，建议大家要塌下心来，练好内功：1、搞好技术进步提升新质生产力；2、强化生产管理；3、开发产品下游应用。在未来，更多领域都会全方位为化工产业提供广阔的发展机遇。

我坚信，碳酸酯行业仍然是有远大的发展前景的行业！我更坚信这次短暂的市场低迷是碳酸酯行业又一个崭新的起点。

我期待我们碳酸酯产业能够发展的更好，真正能够实现产业的升级换代，共同迎接下一个发展浪潮的到来。

最后，对行业内各位领导、各位专家、各合作单位及个人长期以来给与我们工作的支持与帮助表示衷心的感谢！

预祝本次大会取得圆满成功！

唐山好誉科技开发有限公司

屈强好